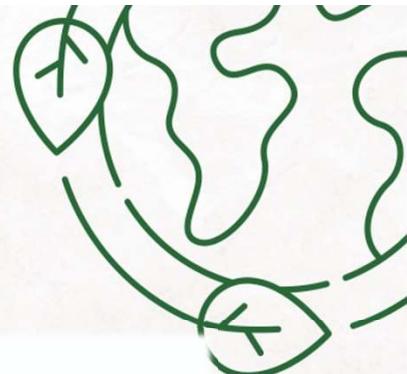


A Transformação Verde da Indústria

Gestão de Resíduos
GT Foods



Time Engenharia Ambiental Corporativo



Report ao Diretor Supply Chain

Eng. Ambiental e Seg. Trabalho



Bruno T. Knappman
Gerente Eng. ambiental



GT Foods

Matriz GT Foods – Maringá/PR

Quem somos...



**31 anos de
existência**



**29 unidades
de produção**



**8 filiais de
venda no Brasil**



**Canal de venda
diversificado**



**Cerca de 10 mil
colaboradores**



**Uma das
maiores
empresas do
setor**



**Habilitados
para exportar
para mais de
100 países**



**Uma das
maiores
exportadoras
do país**

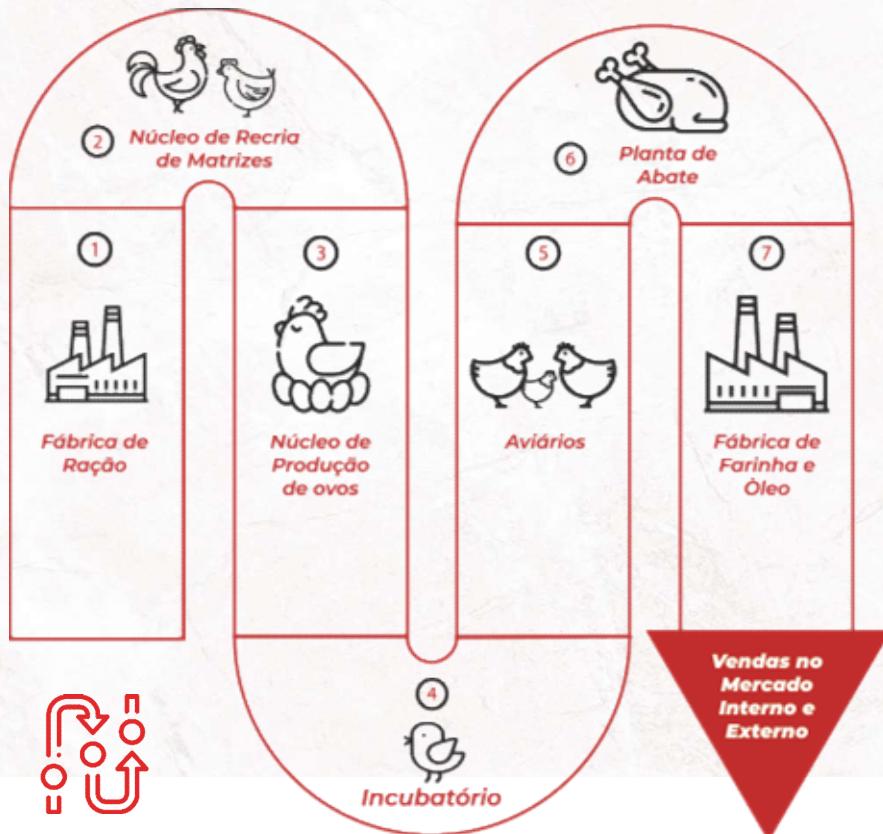


**Domínio da
cadeira de
produção de
aves**

GT Foods

31 Anos

Cadeia Produtiva Verticalizada



Fábricas de Ração

- Paraíso do Norte, Paranavaí, e Indianópolis (PR)

Núcleo de Recria de Matrizes

- Douradina (PR)

Núcleos de Produção de Ovos

- Mirador, Rondon e Marilena (PR)

Incubatório

- São Manoel do Paraná (PR)

Aviários

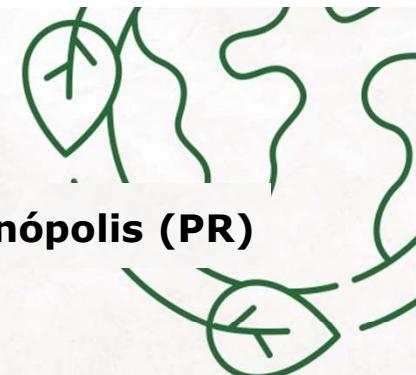
- Paraná e Santa Catarina – 800 integrados – 120 próprios

Plantas de Abate

- Maringá, Terra Boa, Paraíso do Norte e Paranavaí (PR)

Fábricas de Farinha e Óleo

- Maringá e Paranavaí (PR)



Novos negócios

Unidades Lorenz - Fecularias

**Cianorte, Paranavaí, Quatro Pontes (PR)
e Mundo Novo (MS).**



**Fábrica de Embalagens
Nova Esperança (PR)**



**Brasil
Embalagens®**



GT Foods 31
Por Um Mundo Mais Sustentável *Anos*

Gerenciamento de Resíduos Sólidos na GTFoods

100% de parceiros processadores licenciados;
Todos auditados pelo time de Eng. Ambiental GTFoods;
Emissão de Manifesto de Transporte de Resíduos (MTR's) em 100% das cargas.

Percentual Reciclagem Médio: **96,5%**.



Volume total de resíduos gerados (s/ cama aviário): **19.000 Ton/ano.**

Orgânicos (Compostagem e Usinas Biogás): **16.500 Ton/ano.**

Inorgânicos (Aterros Sanitários): **650 Ton/ano (Classe I: 70 Ton.; Classe II: 580 Ton.).**

Recicláveis (Venda): **2.200 Ton/ano (Receita R\$ 882.000,00).**

Custo Tratamento de Resíduos Sólidos: **R\$ 2.758.000,00/ano (70% Transporte).**

Gerenciamento de Resíduos Sólidos na GTFoods

Orgânicos - 16.500 Ton/ano

Compostagem (25%)

- Cinzas caldeiras;
- Varrições (FFO, rações);
- Lavagem veículos.

Biodigestão (75%)

- Lodos de ETE's;
- Resíduos processo FFO;
- Sangue;
- Resíduos decantação feculares.



Lodo flotado

Lodo centrifugado



Biodigestor – Lorenz PVI

Biogás na GTFoods

Biodigestores horizontais



Fecularias: Paranavaí e Cianorte (PR) e Mundo Novo (MS).

Objetivo: Tratar efluentes destas unidades (*alta carga orgânica – DQO média 15.000 mg/L*).

- Geração de Biogás:
- PVI: 4.500 m³ Metano / dia;
 - CIA: 2.000 m³ Metano / dia;
 - MNV: 3.000 m³ Metano / dia.



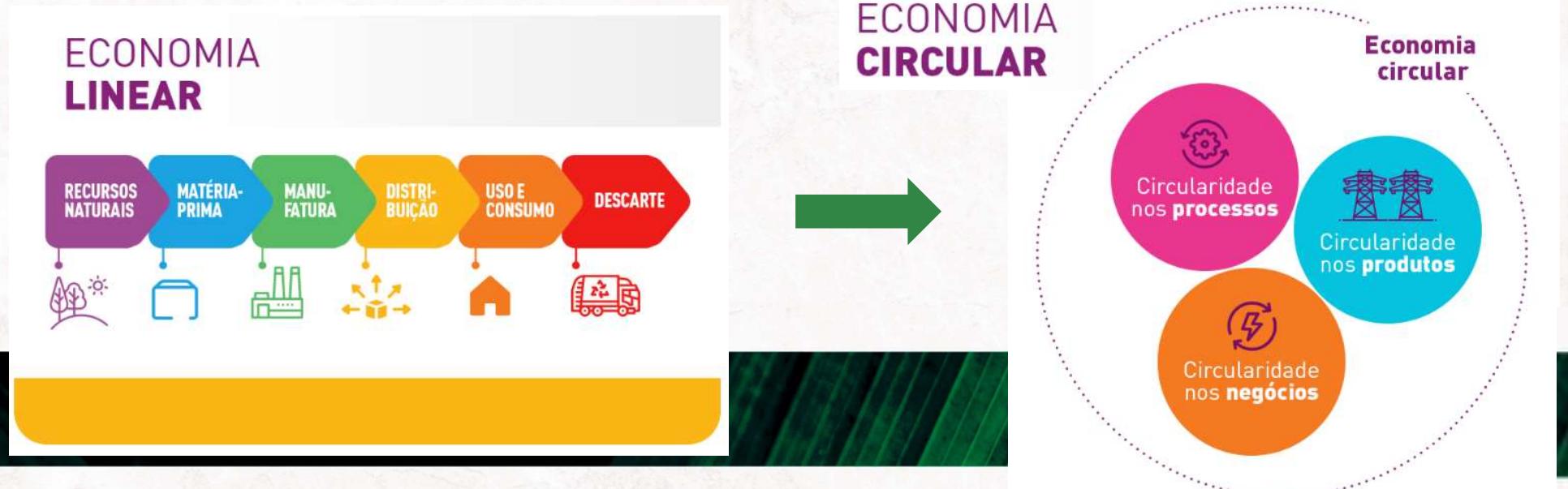
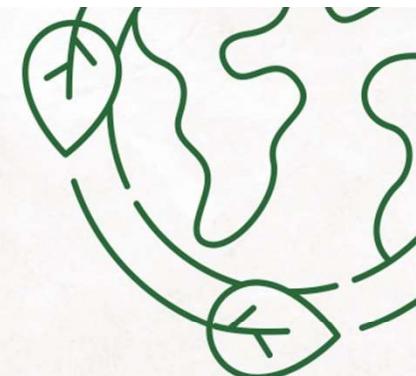
O **Biogás** é o gás produzido pela decomposição da matéria orgânica. Em um ambiente anaeróbio (Biodigestores) os microrganismos decompõem naturalmente a matéria orgânica, resultando em gases (CH₄ e CO₂) que podem ser transformados em energia (*biometano ou energia elétrica*).

Vantagens do Biogás

- Redução de gases do efeito estufa (GEE);
- Fonte armazenável de energia;
- Alta rentabilidade/baixo custo operacional.
- Flexível (biometano ou energia elétrica);
- Energia renovável e “verde”;

Perspectivas para o futuro na Gestão de Resíduos GTFoods

- Redução de resíduos destinados para aterro;
- Aumentar a destinação de resíduos orgânicos para a biodigestão;
- Otimizar a operação dos biodigestores;
- Aumentar a geração de energia através da biodigestão.



31 Anos

GT Foods

Por Um Mundo Mais Sustentável



www.gtfoods.com.br



[@gtfoods](#)



[@gtfoods_oficial](#)



[@gtfoods](#)



Por Um Mundo Mais Sustentável